



## Associazione Nazionale Granatieri di Sardegna

### 35° RADUNO NAZIONALE

**365° anniversario fondazione del Corpo**

**CENTENARIO INAUGURAZIONE DEL MUSEO STORICO**

**"GRANATIERI DI SARDEGNA" (3 GIUGNO 1924)**

**Roma, 19~21 aprile 2024**



- 1** CARTELLINA RADUNO.
- 2** COPIA ANASTATICA DEL FASCICOLO SUL MUSEO STORICO "GRANATIERI DI SARDEGNA" DISTRIBUITO ALLE AUTORITÀ PRESENTI ALLA CERIMONIA DI INAUGURAZIONE DEL MUSEO IL 3 GIUGNO 1924.
- 3** FOGLIETTO ILLUSTRATIVO DELL'AREA STORICO-ARCHEOLOGICA SU CUI È STATO ERETTO IL MUSEO.
- 4** DUE CARTOLINE RICORDO DI MOMENTI DELLA COSTRUZIONE DEL MUSEO.
- 5** FASCICOLO CHE RACCOGLIE IL DISCORSO TENUTO DAL GEN. GIUSEPPE PENNELLA IL GIORNO DELLA CERIMONIA DELLA POSA DELLA PRIMA PIETRA DEL MUSEO IL 3 GIUGNO 1922.
- 6** DEPLIANT ILLUSTRATIVO DEL MUSEO.
- 7** SPILLETTA DA BAVERO IN METALLO ARGENTATO, RIPRODUCENTE LA GRANATA DELLA VITTORIA.